



NARZĘDZIA PRECYZYJNE

**Jesteśmy producentem
oprzyrządowania dla
zakładów produkujących
maszyny i urządzenia.**

Dysponujemy parkiem
maszynowym dającym
szczególnie szerokie
możliwości produkcyjne.



OFERUJEMY

**TWORZENIE
KONSTRUKCJI I TECHNOLOGII
W SYSTEMIE CAD I CAM**

**TOCZENIE CNC
FREZOWANIE CNC
WYCINANIE DRUTOWE CNC**

SPAWANIE

**HARTOWANIE I ULEPSZANIE
CIEPLNE**

**SZLIFOWANIE
ŚREDNIC DO 1000 MM
I PŁASZCZYZN 1400 X 2500 MM**

WYWAŻANIE DYNAMICZNE

**WYKONAWSTWO NARZĘDZI
SPECJALNYCH I URZĄDZEŃ
WEDŁUG DOKUMENTACJI
POWIERZONEJ**

CERTYFIKATY JAKOŚCI

ISO 9001

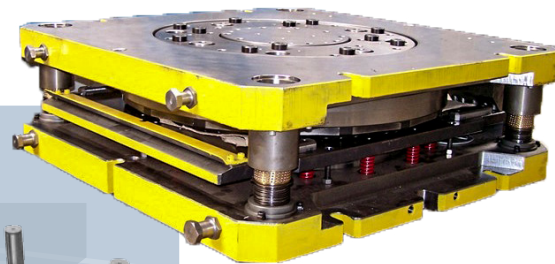
ISO 14001

PN-N 18001

OUTSOURCING

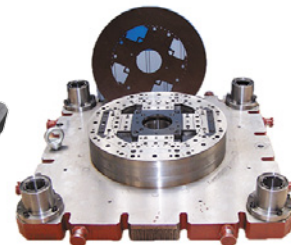
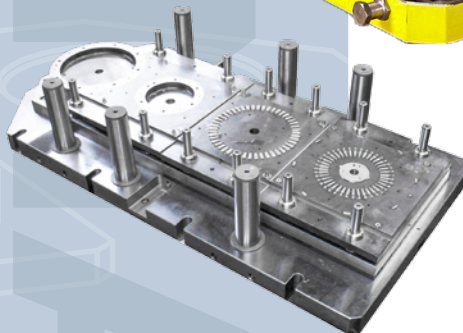
WYKONUJEMY

TŁOCZNIKI

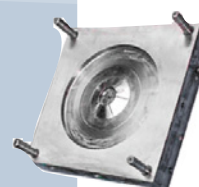


WYKROJNIKI

JEDNOCZESNE I POSTĘPOWE



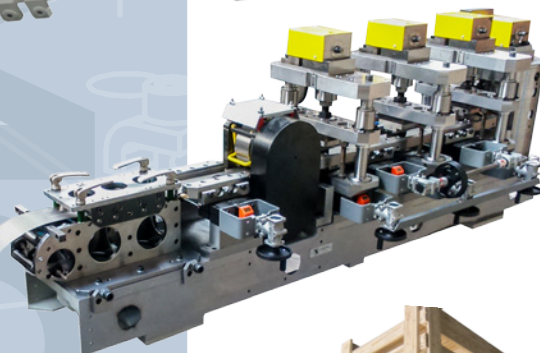
FORMY DO METALI, GUMY
I TWORZYW SZTUCZNYCH



PRZYRZĄDY SPAWALNICZE
KONSTRUKCJE SPAWANE



SPECJALISTYCZNE
OPRZYRZĄDOWANIE
TECHNOLOGICZNE



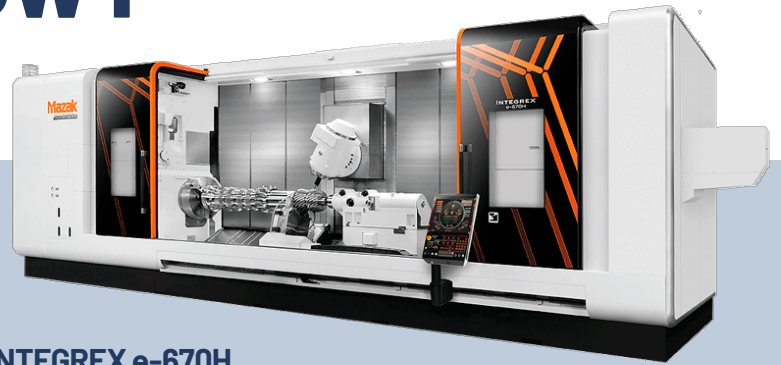
OPAKOWANIA DREWNIANE
KOMPONENTY Z DREWNA



MATERIAŁY IZOLACYJNE
KOMPONENTY DO TRANSFORMATORÓW



PARK MASZYNOWY



OBRÓBKA SKRAWANIEM

CENTRUM TOKARSKO-OBROBKOWE CNC INTEGREX e-670H

5 osiowe centrum obróbcze (programowalne osie X, Y, Z, B, C) uchwyt tokarski samozaciskowy trójścękowy 24 cale, programowalna podtrzymka w zakresie ϕ 100-400 mm, programowalny konik, max średnica obróbki 1 070 mm, długość wałka do 4 m.

TOKARKA KARUZELOWA CNC KCI 320

toczenie detali o średnicy do 3200 mm, wysokości do 2 400 mm i masie detali do 24000 kg.

CENTRUM CNC FREZERSKIE MIKRON VCE 1600 PRO, MIKRON HPM 600 oraz Mazak VTC800

frezowanie, wiercenie, gwintowanie (przestrzeń robocza: 3000 x 800 x 720 mm). Masa detali do 2 500 kg.

CENTRUM CNC TOKARSKIE Mazak QT350 Smart oraz HANKOOK TC140

toczenie, wiercenie, frezowanie, gwintowanie detali: tarcza/tuleja o średnicy do 420 mm, długość do 1350 mm, Masa detali: do 650 kg (w uchwycie) do 1000 kg (z podparciem kłmem)

SZLIFIERKA DO PŁASZCZYŹN WALDRICH COBURG

szlifowanie płaszczyzn 1400 x 2000 mm. Masa detalu 2 500 kg.

SZLIFIERKA KŁOWA CNC GIORIA

szlifowanie wałków w kłach o gabarytach: średnica do 1000 mm, długość do 5000 mm.

SPAWANIE małych i średnich konstrukcji.

WYWAŻANIE WYWAŻARKA SCHENCK

wyważanie dynamiczne dwupodporowe z napędem pasem/wałem kardana detali o gabarytach: średnica do 1600 mm (kardan)/1000 mm (z pasa) długość do 3 500 mm. Zakres średnic pod łożyska od 40 do 320 mm. Masa detali do 12 000 kg.

